

AVCO FINISH PMM

PRODUCTO DE ACABADO HIDROFILO PARA POLIESTER

AVCO FINISH PMM es un producto desarrollado para lograr un efecto de confort en las fibras sintéticas, especialmente las de poliéster y sus mezclas con fibras celulósicas. Da un efecto de hidrofiliadad y un control del transporte de la humedad de los géneros tratados.

AVCO FINISH PMM imparte un tacto suave sobre los géneros tratados.

ESPECIFICACIONES QUÍMICAS Y FÍSICAS :

Aspecto	Dispersión blanca, ligeramente viscosa.
Carácter Químico	Dispersión acuosa de un compuesto ácido carbónico poli etoxilado
Carácter iónico	No - iónico
pH en solución al 10 %	4.0 - 5.0
Compatibilidad	Compatible con la mayoría de los productos empleados en el acabado de poliéster.
Solubilidad	Miscible en agua tibia. Asegurarse de homogenizar el producto, agitando antes de usar.
Almacenamiento	Es sensible a heladas temperaturas. Estable por lo menos 12 meses en condiciones normales de almacenamiento.

USOS Y PROPIEDADES :

1. **AVCO FINISH PMM** se emplea en la producción de géneros de poliéster de alta calidad de efecto permanente, las propiedades de los géneros de poliéster tratados que atraen al consumidor son:

A. Aumento de la comodidad al vestir

La prenda absorberá y transportará la humedad del cuerpo provocada por la transpiración y permitirá el intercambio de aire a través del género acabado con **AVCO FINISH PMM**.

B. Efecto antiestático

AVCO FINISH PMM minimiza las cargas estáticas en la prenda, ya que reduce la adherencia de polvos del medio a la misma.

C. Menor depósito de suciedad durante el lavado

Reduce en gran medida lo percudido de las prendas que ocurre durante el lavado

D. Menos ensuciamiento sobre fibras sintéticas.

Las manchas de grasa se remueven mucho más fácil durante el lavado doméstico; **AVCO FINISH PMM** genera un acabado apropiado para mantelería.

2. **AVCO FINISH PMM** por su versatilidad de aplicación, puede ser aplicado por agotamiento ó a la continua.
3. El acabado es resistente al suave lavado doméstico.
4. **AVCO FINISH PMM** mejora la costurabilidad del tejido acabado.
5. **AVCO FINISH PMM** no produce espuma.
6. **AVCO FINISH PMM** puede aplicarse con suavizantes hidrófilos.
7. **AVCO FINISH PMM** es altamente recomendado para acabados de moda hechos de micro fibra.

APLICACIONES :

La cantidad de **AVCO FINISH PMM** y las condiciones óptimas de aplicación variarán dependiendo de los géneros que se deseen acabar, la maquinaria a usar y lo más importante el efecto requerido.

Como recomendación :

2.0 - 6.0 % **AVCO FINISH PMM**.

1. Aplicación en el baño de tintura de poliéster:

AVCO FINISH PMM es prediluido con agua de $\pm 30^{\circ}\text{C}$, en relación 1:4 una vez agitado y diluido se adiciona al baño de tintura a máximo 40°C ajustar el pH a 4.0 - 5.0

Subir temperatura a 60°C y mantener por 10 min. para asegurar el completo agotamiento de AVCO FINISH PMM.

Adicionar los auxiliares de tintura, circular 5 min. y adicionar el colorante disperso prediluido. La tintura prosigue en forma normal.

2. Aplicación en el baño de enjuague después de la tintura ó blanqueo

El pH de inicio debe ser entre 4.0 - 5.0

AVCO FINISH PMM prediluido y mezclado con agua de $\pm 30^{\circ}\text{C}$, en relación 1:4 y se adiciona al baño de máximo 40°C . Se incrementa la temperatura a 60°C , agotando el producto por 20 min. y terminar el proceso con enjuague en frío.

3. Aplicación por impregnación.

20-80 g/l AVCO FINISH PMM

pH = 5.0, Secar a $110 - 130^{\circ}\text{C}$.

Curar a $130-170^{\circ}\text{C}$ podría influir en las solideces húmedas. Un lavado posterior y un secado de máximo 120°C podría reducir el problema.

AVCO FINISH PMM puede aplicarse sobre tejido de poliéster estampado por proceso de impregnación.

AVCO FINISH PMM mejora aún la hidrofiliidad en tejidos hechos de poliéster/algodón acabados con resinas tipo wrinkle free ó no iron.

NOTA

1. Cualquier producto para el acabado puede influir en los efectos que AVCO FINISH PMM normalmente genera.
2. AVCO FINISH PMM podría influir a las solideces finales. La previa selección de los colorantes es importante.
3. Cuando se trabaja por impregnación, el baño en el tanque de alimentación debería mantenerse en movimiento: agitación ó recirculación por bombeo.
4. En el caso de tejidos con blanqueadores ópticos, el grado de blanco puede sufrir una modificación.
5. Por los puntos anteriores se sugiere siempre ensayos previos.